

JIMTOF2010 出展のご案内



第25回 日本国際工作機械見本市
25th JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR
JIMTOF2010
2010年10月28日(木)・11月2日(火) 東京ビッグサイト
Oct 28 (Thu.)・Nov 2 (Tue.), 2010 Tokyo Big Sight

■ お得意様各位

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。
平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。
さて、この度「第25回 日本国際工作機械見本市」が東京ビッグサイトにて開催されることとなりました。

(株)メクトロンは東1ホール「小型工作機械工業会ブース」に出品致します。
今回は、新規開発した3機種を出品し、実演展示を行います。

1. 立形コンパクトマシニングセンタ **MTV-T210**
小型・高速・高精度コンパクトマシニングセンタ
2. 立形コンパクトマシニングセンタ **MTV-T360A**
剛性アップと自動化を進化させたローダ付コンパクトマシニングセンタ
3. 2ステージ・1スピンドル・工程集約型マシニングセンタ **MultiCell MCH-330**
ワークの6面全加工と機械高さ1600mmを実現したマシニングセンタ

時節柄ご多忙のことと存じますが、是非ご来場賜りますようお願い申し上げます。

尚、入場登録制となっております、お客様の事前の登録が必要となります。お手数でも同封の来場者登録用紙に必要事項をご記入の上、インターネットで登録をお願い申し上げます。
10月21日までに登録されますと事務局より入場証がお客様宛に一週間程で送付されます。

(10月21日以降の受付では入場証が郵送ではなく会場で当日のお渡しとなります)
登録はID番号で行い、一枚一名様の限定登録でとなりますのでご注意ください。

皆様のご来場を弊社展示ブースにて心よりお待ちしております。

敬 具

mectron
株式会社 **メクトロン**

代表取締役社長 綱島 武寛

■ ご案内

[会 期] 2010年10月28日(木)～11月2日(火)

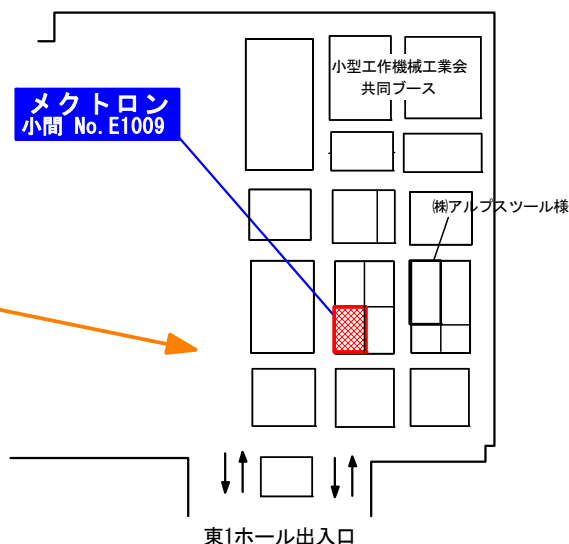
[時 間] 9:00～17:00

[会 場] 東京ビッグサイト(東京国際展示場)

[展示小間] 東1ホール 小間 No. E1009

- [展示機種]
- ・立形コンパクトマシニングセンタ **MTV-T210**
 - ・立形コンパクトマシニングセンタ **MTV-T360A**
 - ・2ステージ・1スピンドル・工程集約型マシニングセンタ **MultiCell MCH-330**

■ 会場ご案内



展示機紹介

■ 立形コンパクトマシニングセンタ MTV-T210

高速・高精度・加工機能<COMPCAD>を標準搭載した立形コンパクトマシニングセンタ。ビルトイン主軸（30,000rpm）と、HSK-E25ツールのセットで精密小物部品から電極加工までをカバーする。

機械幅1070mm（ATCユニットカバーを含む）のコンパクト設計。スラントした前面扉は作業者の寄付きがよく保守性も良い。 リニアスケールフィードバックシステム（オプション）も装備可能。

工具収納本数30本、チップ to チップ 1secの高速ATC装置は、全てNC制御され安定した動作が保証されている。

制御軸数	: 3軸（その他、ATC：2軸、主軸1軸）
各軸移動量X,Y,Z	: 250x250x250mm
早送り速度全軸	: 36m/min
テーブル寸法	: 400x300 mm
主軸・モータ	: ビルトイン 30,000 min ⁻¹
主軸出力	: 12.6/17.6kw
NC装置	: SINUMERIK 840Dsl

New Machine



■ 立形コンパクトマシニングセンタ MTV-T360A（標準ローダ付）

機械剛性アップと大型ワークや治具に対応する為、リニアガイドを全軸ローラタイプに変更。420mmに延長されたY軸ストロークは大型ワークや多数個取りに対応したものの。

テーブル積載重量は標準仕様で従来比1.5倍の300kg。剛性とサイズアップした、主軸テーパ（NT No.30）のベストセラー機。新規採用の前面フラットコラムは、治具の高さ制限を無くし、ツールリングエリアの拡大に繋がった。

また、主軸モータは従来比1.4倍もパワーアップした48Nmタイプを標準設定。更にオプションで従来比2倍の70Nm仕様も選択可。

100mm延長可能なY軸と、前面にローダ取付部を予め加工したベースは、ローダや、ロボットによる自動化を想定し対応したものの。

展示機は、CNC 3軸（X軸とダブルハンド用Z1/Z2軸）制御の専用ローダを装備し多様な自動化が簡単に構築可能です。

制御軸数	: 3軸（他にATC、主軸/各1）
各軸移動量X,Y,Z	: 500x420(+100)x300 mm
早送り速度X,Y,Z	: 50m/min
テーブルサイズ	: 500x420 mm
主軸	: 12000 op. 24000 min ⁻¹
主軸モータ出力	: 3.7/5.5/7.5kw
NC装置	: FANUC Oi-MD
ローダ	: NC制御3軸（X軸、Z1/Z2軸）

New Machine



■ 2ステージ・1スピンドル・工程集約型マシニングセンタ MultiCell MCH-330

1台でワーク6面を全加工し、完成品を得ることを目指し開発した本機は、機械高さ1600mmを実現した横型コンパクトマシニングセンタで、アルミダイカスト、押出し材等、を効率よく全加工する小型・高効率マシンである。主軸テーパはNT No.30。

加工ステージを2箇所持つ本機は、(X1,B1,C1)で加工されたワークを、(X2,B2,C2)に<チャック to チャック>で受け渡し、(X2,B2,C2)は残された加工工程をこなす。この間、(X1,B1,C1)は新しいワークの供給を受ける。

シャドーローディング機能を有効活用する高速ローダは、非加工ステージにあるワークチャックに、最短時間でアクセス。ローディング時間ゼロをも可能にする。IN・OUTストックを併用することで長時間自動運転が可能。

制御軸数	: 8軸（他にATC/2軸、主軸）
各軸移動量X1,X2,Y,Z,(B1,B2),(C1,C2)	: 475x475x150x550x180° x360° mm
早送り速度X1,X2,Y,Z,(B1,B2),(C1,C2)	: 36,36,36,48m/min・41.6,33.3min ⁻¹
ワーク最大寸法	: 100x100x100 mm
主軸	: 12000min ⁻¹ 主軸テーパ NT No.30
主軸モータ出力	: 3.7/5.5kw
NC装置	: FANUC Oi-MD
ローダ	: 2軸（X、Z軸）

New Machine

