

# MTV-T212



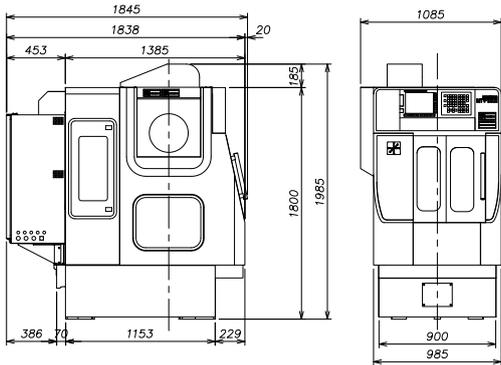
※ 機械写真にはオプション部品が含まれています。  
Machine shown in photo includes options.

- 主軸回転数 30,000 min<sup>-1</sup> (ビルトイン主軸)  
Spindle speed 30,000 min<sup>-1</sup> (Built-In Motor)
- HSK-E32 ツーリングシステム (ツール本数 30 本)  
HSK-E32 tooling system (30 tools ATC)
- 熱変形も考慮した新開発 SX 機械構造で剛性 UP  
New SX machine structure considered thermal deformation ensures High Rigidity.
- ローラ機構 NC 2 軸円テーブル搭載可能で同時 5 軸加工を実現  
5 axis simultaneous machining can be achieved with 2 axis NC rotary table.
- リニアスケールフィードバックシステム採用で高精度位置決め  
Linear scale feed back system (opt) can be used for high accurate positioning.

機械仕様 Machine Specification

項目	ITEMS	単位	MTV-T212
テーブル Table	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance Between Table Top and Spindle Nose End	mm	200~450
	テーブル寸法 Table Size	mm	400×300
	テーブル溝 (巾) Size of Table Groove (Width)	mm	14T溝 (3本)
移動量 Slide Travel	テーブルの最大積載量 Max. Load Capacity	kg	80
	X軸移動量 X-Axis Slide Travel	mm	250
	Y軸移動量 Y-Axis Slide Travel	mm	250
主軸 Spindle	Z軸移動量 Z-Axis Slide Travel	mm	250
	最高回転数 Max. Spindle Speed	min <sup>-1</sup>	30,000
	同期送りタッピング最高速度 Max. Speed Rigid Tapping	min <sup>-1</sup>	8,000
送り速度 Feed Rate	主軸テーパ Spindle Nose		HSK E32
	早送り速度 X, Y, Z軸 Rapid Traverse Rate	m/min	36, 36, 36
	早送り加速度 X, Y, Z軸 Rapid Acceleration Rate	G	1.0
電動機 Motor	主軸用電動機 Spindle Motor	kW	5.5/3.7
	送り軸用電動機 X, Y, Z軸 Feed Axis Motor	kW	1.0, 2.5, 2.5
	ATCマガジン旋回用電動機 ATC Magazine Index Motor	kW	0.75
	ATCカムユニット用電動機 ATC Cam Unit Motor	kW	0.75
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャンク形式 Shank of Tool Holders		HSK E32
	工具交換方式 Tool Change System		ダブルアーム Double Arm
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本	30
	工具最大径×最大長さ Max. Tool Diameter × Max. Tool Length	mm	φ30×100
	工具最大質量 ( )内は総合計 Tool Weight (Total)	kg/本	0.4 (5.0)
	工具交換時間 Tool Change Time T. to T. / C. to C.	sec	1.0 / 2.8
機械の大きさ Size of Machine	機械高さ Machine Height (Max / Min)	mm	1,985 / 1,985
	所要床面 巾×奥行き Size of Floor Space Width x Depth	mm	1,085 × 1,845
	総重量 Machine Weight	kg	2,800
NC装置 NC Unit			FANUC 31i-B5 Plus
			FANUC 0i-MF Plus
精度 Accuracy	位置決め精度 Positioning Accuracy	mm	0.005
	繰り返し位置決め精度 Repeated Positioning Accuracy	mm	±0.002
電源容量 Power Capacity Required		kVA	12.1
投入電源電圧 Power Supply		V	AC200 ~ 220 三相 3 Phase

機械姿図 External view MTV-T212



オプション Option

オートドア、クーラント (70ℓ, 180W)、スプラッシュクーラントガン、ルブリケーティング (手動、自動ポンプ)、マシンライト、ノットライト、主軸エアブロー、治具、ツール、セットアップ、その他

Auto door, Coolant unit, Splash coolant gun, Lubricating, Machine Light, Patlite, Spindle air-blow, Fixture, Tools, Set-up, Others

加工能力 Machining Capability

加工能力	Content of machining	単位	
(被削材 ADC12) ドリル/タップ		mm	φ 12 F0.15 / M12×1.75
(被削材 FC250) ドリル/タップ		mm	φ 10 F0.1 / M10×1.5
(被削材 S45C) ドリル/タップ		mm	φ 10 F0.1 / M10×1.5

NC装置仕様 NC unit function

FANUC 31i-B5 Plus

標準仕様

同時最大制御軸数5軸、インチ・メートル切換、直線・円弧補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロ、ワーク座標系、スマートリジッドタップ、拡張プログラム編集、工具補正個数400個、プログラム記憶容量4Mbyte、拡張プログラムメモリ2GB、AI輪郭制御(II)、高速スムーズTCP(工具先端点制御)、バックグラウンド編集、絶対位置検出、10.4"カラーLCD

Standard Specification

Controllable axes 5, Inch/Metric conversion, Linear/Circular interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro, Workpiece coordinate system, Smart rigid tapping, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Part program storage size 4Mbyte, Extended program memory 2GB, AI contour control II, High speed smooth TCP(Tool center point control), Background editing, Absolute position detection, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

ワーク座標系組数追加300組、工具管理機能64組、240組、1000組

Option function

Addition of workpiece coordinate system(300 pairs), Tool pair for tool management function : 64,240,1000 pairs

外部入出力機能

標準 : メモリカード、イーサネット、USBメモリ  
オプション : RS232C

I/O function

Standard : Memory card, Ethernet, USB memory Option : RS232C

NC装置仕様 NC unit function

FANUC 0i-MF Plus

標準仕様

同時最大制御軸数4軸、制御軸数拡張、円筒補間、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロ、インチ・メートル切換、スケールリング、座標回転、ワーク座標系、ワーク座標系組数追加48組、外部データ入力、スマートリジッドタップ、プログラム記録容量2Mbyte、登録プログラム個数1,000個、拡張プログラム編集、工具補正個数400個、バックグラウンド編集、稼働時間-部品数表示、絶対位置検出、10.4"カラーLCD

Standard Specification

Controlled axes 4, Controlled axis expansion, Cylindrical interpolation, Helical interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro, Inch/Metric conversion, Scaling, Workpiece coordinate system rotation, Workpiece coordinate system, 48 sets of addition of the workpiece coordinate system, External data input, Smart rigid tapping, Part program storage size 2Mbyte, Number of registerable programs 1000, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Background editing, Run hour and parts count display, Absolute position detection, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

高品位加工機能(AI輪郭制御II、加加速度制御、スムーズトレランス制御、加工条件選択を含む)、ファストデータサーバ、工具管理機能64組、240組、1000組

Option function

High quality machining function (Include AI contouring II, Jerk control, Smooth tolerance control, Machining condition select.)  
Fast data server, Tool pair for tool management function : 64,240,1000

外部入出力機能

標準 : メモリカード、イーサネット、USBメモリ  
オプション : RS232C

I/O function

Standard : Memory card, Ethernet, USB memory Option : RS232C

\*本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。  
輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。  
\*改良のため、仕様及び特徴の一部をお断り無く変更することもございます。  
\*写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice.  
Machine in photo may not be exactly same as actual products

