

# テーブル移動CNC高速マシニングセンタ

TABLE TRAVERSE TYPE CNC HI-SPEED MACHINING CENTER

# MTV-T312

2面拘束を標準装備した高速主軸で精密小物部品加工に最適

High speed machine, suitable for high precision small parts.

Dual contact spindle nose is equipped as standard.



Machine shown in photo includes options.

- ツール収納数を標準12本 (Op.18) とバリエーションを持たせ、多様な加工に対応できるようにした#30の高速小型マシニングセンタです。
- 全軸1Gを超える高加減速位置決めと、2面拘束を標準装備した最高20,000min<sup>-1</sup> (Op.22,000) の主軸による、電極部品・精密小物部品加工に最適な機械です。
- チルティングテーブルの搭載も可能です。

- 12 tools (Op.18) ATC make it possible to perform high quality and complex shape machining.
- Over 1G accel/decel positioning, dual contact spindle nose Max. 20,000min<sup>-1</sup> (Op.22,000) spindle speed suitable for electrode and high precision small parts machining.
- It is possible to mount tilting table.

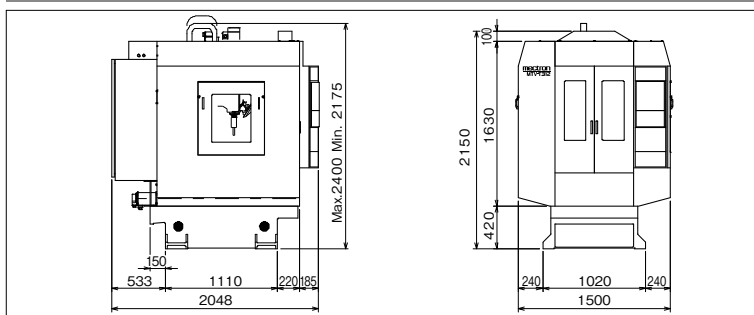
移動量	Slide Travel X,Y,Z	500,400,280 mm
主軸回転数	Max. Spindle Speed	20,000min <sup>-1</sup> (Op.22,000)
工具収納本数	Tool Storage Capacity	12本 (Op.18)
機械	Size of Machine (W/D/H)	1,500 × 2,048 × 2,300 mm
NC装置	NC unit	FANUC Oi-MD (Op.MELDAS M80)

**mectron**  
株式会社 メクトロン

機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 ITEMS		MTV-T312	
テーブル Table	作業面の大きさ (W×L) Table size(W×L)	ベーステーブル Base table	500×380 mm 12キー溝クロス 19.7"×15.0" 0.47"cross key ways
		サブテーブル Sub table	610×380×t50 mm 14T溝-4本 24.0"×15.0"×t1.97"0.55"4 T-slots
	最大積載質量 Max. Load Capacity		150 kg 330 Lbs
移動量 Slide Travel	X軸(左右方向)移動量 X-Axis		500 mm 19.7"
	Y軸(前後方向)移動量 Y-Axis		400 mm 15.7"
	Z軸(主軸頭上下方向)移動量 Z-Axis		280 mm 11.0"
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Hight of Spindle Nose from Table		300~580 mm 11.8"~22.8"
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed		20,000 min <sup>-1</sup> (Op.22,000)
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping		7,000 min <sup>-1</sup>
	主軸テーパ穴 Spindle Nose		NT No.30
	主軸モーター Spindle Motor		3.7/2.2/1.1 kW
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X, Y, Z-Axis	48 m/min 1,890 IPM
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャंक形式 Shank of Tool Holders		BBT30+P30T-II
	工具交換方式 Tool Change System		マガジンダイレクト方式 Magazine direct system
	工具収納本数 Tool storage capacity		12本(Op.18)
	工具最大径×長さ Max. Tool Diameter × Tool Length		φ65×200 mm
	工具最大質量(1本) Max. Tool Weight (per 1 Tool)		2.0 kg(総重量 15 kg) 4.4Lbs(total 33 Lbs)
	工具交換時間 Tool Change Time	Tool to Tool	
Chip to Chip			2.0 sec
機械の大きさ(巾、奥行き、発送時高さ) Size of Machine (Width, Depth, Height)			1,500×2,048×2,175mm 59.1"×81.7"×85.6"
機械質量 Machine weight			2,000kg 4,400 Lbs
NC装置 NC unit			FANUC Oi-MD (Op. MELDAS) M80
電源容量 Power capacity required			10.4KVA
位置決め精度/繰り返し位置決め精度 Positioning accuracy/Repeated Positioning accuracy			0.005mm/±0.003mm

機械姿図 EXTERNAL VIEW MTV-T312



オプション OPTION

オートドア、クーラントユニット、ルブリケーティング、マシンライト、シグナルタワー、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル、インデックステーブル、ツール、セットアップ、その他

Auto door, Coolant unit, Lubricating, Machine light, Signal tower, Chip conveyor, Index table, Tools, Set-up, Others

加工能力 MACHINING CAPABILITY

加工内容 Content of machining	材質 material		
	ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling	φ15F0.2	φ14F0.15	φ10F0.15
タッピング Tapping	M12×1.75	M10×1.5	M8×1.25

NC装置仕様 NC SPECIFICATIONS

FANUC-OI-MD

標準仕様

同時最大制御軸数4軸、制御軸数拡張5軸、円筒補間、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロB、インチメトリック切換、スケーリング、座標回転、ワーク座標系、ワーク座標系組数追加48組、外部データ入力、リジットアップ、テープ記憶長512K(1280m)、登録プログラム個数400個、拡張テーブル編集、工具補正個数400個、バックグラウンド編集、稼働時間部品数表示、絶対位置検出X,Y,Z軸、10.4"カラーLCD

Standard function

Controlled axes 4, controlled axis 5-axis expansion, Cylindrical interpolation, Helical interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro B, Inch/metric conversion, Scaling, Workpiece coordinate system rotation, Work coordinate system, 48 sets of addition of the work coordinate system, External data input, Rigid tapping, Part program storage length 512Kbyte(1280m), Number of registerable programs 400, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Background editing, Run Hour and part count display, Absolute position detection X,Y,Z axis, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

AI輪郭制御II、ナノスムージング、加加速制御、工具管理機能64組、240組、1000組、ファストデータサーバ

Option function

AI contouring control II, Nano-smoothing Jerk, Tool management function 64, 240, 1000, First data server

外部入出力機能

標準:RS232C、メモリーカード、USBメモリー  
オプション:イーサネット

I/O FUNCTION

Standard : RS232C, Memory Card, USB Memory Option : Ethernet

※本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。  
※改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもございます。写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note : The specifications are subject to change without notice.  
Machine in photo may not be exactly same as actual products.