

# MTV-T331w



※ 機械写真にはオプション部品が含まれています。  
Machine shown in photo includes options.

■ 付加 2 軸 (Op.) と 5 軸加工機能で同時 5 軸加工対応、複雑形状の小物部品加工・金型加工が可能

Additional 2 axis control and 5 axis transformation realize ideal 5 axis simultaneous machining for complicated shape small work piece and mold machining operation.

■ 高速主轴モータ・セラミックボールベアリング・二面拘束システム (BBT) 採用により、加工効率・仕上面良好

High speed spindle motor, ceramic spindle bearing and dual contact spindle nose (BBT) realize high efficiency production and high quality surface finish.

■ ダブルアーム方式 ATC を採用し、ツール収納本数は 25 本、多種のツールを必要とするワークに対応

Double arm ATC system equipped and the tool storage capacity is 25 tools. It allows to machine for complicated shape work piece.

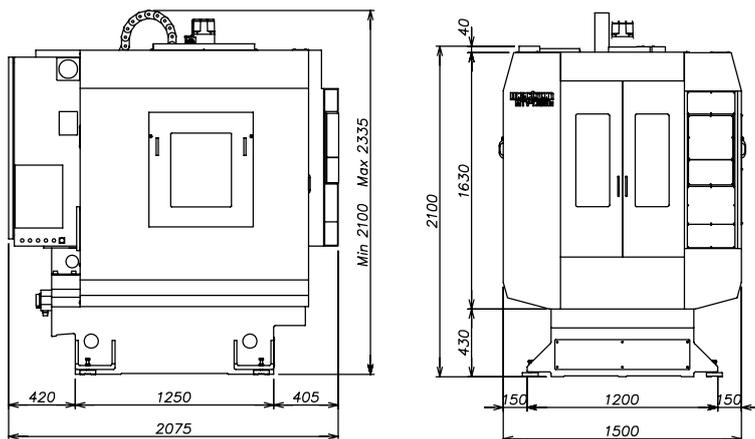
■ NC 装置は最新の FANUC 31i-B5 を搭載し、傾斜面割出し指令による多面割出し加工や、AI輪郭制御 (Ⅱ) や高速スムーズ TCP (工具先端点制御) による高速高品位な 5 軸加工が可能

As for NC unit, the latest CNC FANUC 31i-B5 is equipped. Tilted working plane command, AI contour control (Ⅱ) and high speed smooth TCP (Tool center point control) realize high speed and high quality 5 axis machining.

機械仕様 Machine Specification

項目 Items		MTV-T331w	
テーブル Table	テーブル寸法 Table size	ベーステーブル Base table	500 × 380 mm 12 キー溝クロス 19.7" × 15.0" 0.47" cross key ways
		サブテーブル Sub table	610 × 380 mm 12T 溝 - 4本 24.0" × 15.0" 0.55" 4T-slots
	最大積載質量 Max. Load Capacity		200 kg 440 Lbs
移動量 Slide Travel	X 軸 (左右方向) 移動量 Longitudinal Travel (X-Axis)		500 mm 19.7"
	Y 軸 (前後方向) 移動量 Cross Travel (Y-Axis)		380 mm 15.0"
	Z 軸 (主軸頭上下方向) 移動量 Vertical Travel (Z-Axis)		320 mm 12.6"
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Height of Spindle Nose from Table		325 ~ 645 mm 12.8" ~ 25.4"
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed		20,000 min <sup>-1</sup>
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping		7,000 min <sup>-1</sup>
	主軸テーパ Spindle Nose		NT No. 30
	主軸モーター Spindle Motor		3.7 / 2.2 / 1.1 kW
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X, Y, Z-Axis	48 m/min 1,890 IPM
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャンク形式 Shank of Tool Holders		MAS BBT30 (BT30)
	工具交換方式 Tool Change System		ダブルアーム方式 Double arm system
	工具収納本数 No. of Tool Pot		25
	工具最大径 × 長さ Max. Tool Diameter × Tool Length		Φ 65 × 200 mm
	工具最大質量 (1 本) Max. Tool Weight (per 1 Tool)		2.5 kg (総重量 35 kg) 5.5 Lbs (Total 77 Lbs)
	工具交換時間 Tool Change Time	Tool to Tool Chip to Chip	
機械の大きさ (巾、奥行き、発送時高) Size of Machine (Width, Depth, Height)			1,500 × 2,075 × 2,100 mm 59.1" × 81.7" × 82.7"
機械質量 Machine weight			2,600 kg 5,720 Lbs
NC 装置 NC unit			FANUC 31i-B5
電源容量 Power capacity required			12.5 kVA, 50A

機械姿図 External view MTV-T331w



オプション Option

主軸エアブロー、マシンライト、シグナルタワー、ルブリケーティング装置、クーラント装置、ミストコレクタ、フルカバー、オートドア、チップコンベア、CNC 回転テーブル (付加 1 軸・NCU720.2 工場出荷後取付不可)、工具、セットアップ、その他

Spindle air-blow, Sub table, Machine light, Signal tower, Auto.door, Slide lubricating system, Tool breakage detector, Coolant Unit, Chip conveyor, Spindle through coolant(Max.3MPa), Loader unloader system, CNC Rotary table(Additional 1 axis, 2 axis)

加工能力 Machining Capability

加工能力 Content of machining	材質 Material	ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling		Φ 15F0.2	Φ 14F0.15	Φ 10F0.15
タッピング Tapping		M12 × 1.75	M10 × 1.5	M8 × 1.25

NC 装置仕様 NC unit function FANUC 31i-B5

標準仕様

同時最大制御軸数 5 軸、インチ・メートル切換、直線・円弧補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロ B、ワーク座標系、リジッドタッピング、拡張テープ編集、工具補正個数 32 個、絶対位置検出、10.4" カラー LCD、テープ記憶長 256kB ファストデータサーバ 2GB、AI 輪郭制御(Ⅱ) 高速スムーズ TCP(工具先端点制御)、バックグラウンド編集

Standard Specification

Controllable axis 5, Inch/metric selection, Linear/circular interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro B, Work coordinate system, Rigid tapping, Extended part program editing, Tool offset pairs 32, Absolute position detection, Display unit 10.4" color LCD, Part program storage length 256kB Fast data server 2GB, AI contouring control (Ⅱ), high speed smooth TCP(Tool center point control), background editing

オプション機能

スケーリング、座標回転、ワーク座標系組数追加 48 組、稼働時間部品数表示、工具管理機能 64 組、240 組、1000 組

Option function

Scaling, Work piece coordinate coordinate system rotation, 48 sets of addition of the work coordinate system, Run Hour and part count display, tool management function 64, 240, 1000

外部入出力機能

スケーリング、座標回転、ワーク座標系組数追加 48 組、稼働時間部品数表示、工具管理機能 64 組、240 組、1000 組

I/O function

Standard: RS232C, memory card, Ethernet, USB memory

\*本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。  
\*改良のため、仕様及び特徴の一部をお断り無く変更することもございます。写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice. Machine in photo may not be exactly same as actual products