

立形コンパクトマシニングセンタ

COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER

MTV-T361/T461

治具スペースを広く確保できる構造で、
剛性も従来比1.4倍の削れる機械

Increased Slide & Rigidity Wide Space available to fixtures



機械写真には、オプション部品が含まれています。
Machine shown in photo includes options.

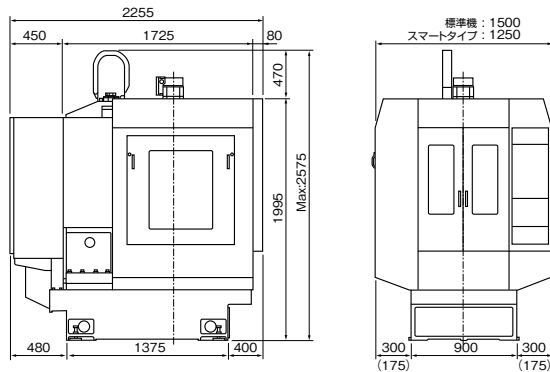
- 機械巾は、標準機 1,500mm とスマートタイプ 1,250mm。
Lタイプは 1,850mm。(オプション)
- 機械剛性アップと大型ワークや治具に対応する為、機械構造、ボールねじやリニアガイド、その他小物部品に至るまで見直し。
- Y軸ストロークは大型ワークや多数個取り、自動化への対応として 420+100mm へ拡大。
- テーブル積載重量は標準仕様で 300kg。
- 主軸モータは、高出力 13Kw を MTV-T361 に 15Kw を MTV-T461 に採用。
- 新規採用の前面フラットコラムは、ツーリングエリアの拡大を実現。
- ベース・コラムをカバーで覆うことにより熱の影響を低減すると共に自動化の際に問題となる切粉の処理を改善。
- ATC20本(T361)、15本(T461)を新たにオプション設定。
- Machine width 1,500mm (standard type) and 1,250mm (slim type) is available.
L type is 1,850mm. (option)
- Machine construction, ball screw and linear guide has been improved for better machine rigidity.
- Y-axis stroke has been extended for multipiece and large size work machining.
- Max. table load capacity is 300kg.
- Heavy duty spindle motor is used.
13kw for MTV-T361, 15kw for MTV-T461.
- New flat column design realize more large tooling area.
- Machine base and column is covered to prevent thermal displacement and chip disposal problem.
- Number of tool has been increased as option.
20 tools for T361, 15 tools for T461.

特長 FEATURES		MTV-T361	MTV-T461
移動量	Slide Travel X,Y,Z	500, 420+100, 300mm (標準機: T361) 360, 420+100, 300mm (Sタイプ: T361S) 700, 420+100, 300mm (Lタイプ: T361L) (オプション)	500, 420+100, 350mm (標準機: T461) 360, 420+100, 350mm (Sタイプ: T461S) 700, 420+100, 350mm (Lタイプ: T461L) (オプション)
主軸回転数	Max. Spindle Speed	12,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹
モータ	Spindle Motor	13/7.5/5.5/3.7 kw	15/11/7.5/5.5 kw
工具収納本数	Tool Storage Capacity	12(Op.15,20)	12(Op.15)
機械の大きさ	Size of Machine(WxDxH)	1,500×2,255×2,415mm (標準機: T361) 1,250×2,255×2,415mm (Sタイプ: T361S) 1,850×2,255×2,415mm (Lタイプ: T361L)	1,500×2,255×2,575mm (標準機: T461) 1,250×2,255×2,575mm (Sタイプ: T461S) 1,850×2,255×2,575mm (Lタイプ: T461L)
NC装置	NC Unit	FANUC Oi-MF Plus	FANUC Oi-MF Plus

主な機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 ITEMS			MTV-T361			MTV-T461		
			標準タイプ	Sタイプ	Lタイプ	標準タイプ	Sタイプ	Lタイプ
テーブル Table	テーブル寸法 Table Size	mm	500×420 700×420			500×420 700×420		
	テーブル最大積載重量 Table Max.Load Capacity	kg	300			300		
	サブテーブル寸法 Sub Table Size	mm	610×420 810×420 14T溝-4本/0.55" 4 T-slots			610×420 810×420 14T溝-4本/0.55" 4 T-slots		
移動量 Slide Travel	X軸移動量 X-Axis Slide Travel	mm	500	360	700	500	360	700
	Y軸移動量 Y-Axis Slide Travel	mm	420+100			420+100		
	Z軸移動量 Z-Axis Slide Travel	mm	300			350		
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance Between Table Top and Spindle Nose End	mm	250~550			250~600		
主軸 Spindle	主軸回転速度 Spindle Speed	min ⁻¹	12,000			10,000		
	主軸電動機 Spindle Motor	kw	13/7.5/5.5/3.7			15/11/7.5/5.5		
	主軸同期送りタッピング速度 Rigid Tapping Speed	min ⁻¹	5,000			5,000		
送り速度 Feed Rate	早送り速度全軸 Rapid Traverse Rate All Axes	m/min	50			50		
自動工具 交換装置 Tool Turret	ATCツールシャंक形式 Shank of Tool Holders		BBT30+P30T-II			BBT40+P40T-II		
	工具交換方式 Tool Change System		マガジンダイレクト方式 Magazine direct system			マガジンダイレクト方式 Magazine direct system		
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	tool	12(Op.15,20)			12(Op.15)		
	工具最大径×最大長さ Max. Tool Diameter X Tool Length	mm	φ80×200			φ80×250		
	工具最大質量 ()内は総合計 Tool Weight (Total)	kg	2.5(20)			4.0(25)		
	工具交換時間 Tool Change Time T.to T./C. to C.	sec	1.0/2.3			1.2/2.5		
機械の 大きさ Size of Machine	機械高さ Machine Height (Max./Min)	mm	2,415/2,205			2,575/2,250		
	機械巾 Machine Width	mm	1,500	1,250	1,850	1,500	1,250	1,850
	機械奥行き Machine Depth	mm	2,255			2,255		
機械総重量 Machine Weight	kg	2,800 2,900			2,800 2,900			
電源電圧 Power Capacity Required	v	AC200~220 三相 3-phase			AC200~220 三相 3-phase			
NC装置メーカー・型式 NC Unit		FANUC Oi-MF Plus			FANUC Oi-MF Plus			

機械姿図 EXTERNAL VIEW MTV-T361/T461



オプション Option

熱変位補正、刃具破損検出、ツールテーパクーラント洗浄、スピンドルスルー装置:7MPa、主軸エアブロー、マシンライト、シグナルタワー、ルブリケーティング装置、クーラント装置、ミストコレクタ、フルカバー、オートドア、チップコンベア、その他

Thermal displacement correction, Tool breaking detector, Tool taper coolant washing, Spindle through coolant system:7MPa, Spindle Airblow, Machine light, Signal Tower, Lubricating, Coolant unit, mist collector, Full cover, Auto door, Chip conveyor, Others

加工能力 Machining capability

加工内容 Content of machining	T361			T461		
	ADC12	FC250	S45C	ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling	φ42 F0.2	φ38 F0.2	φ28 F0.15	φ44 F0.2	φ40 F0.15	φ34 F0.15
タッピング Tapping	M3×3.5	M30×3.5	M24×3.0	M39×2.0	M33×3.0	M27×2.0

機械精度 Machining accuracy

位置決め精度 Positioning accuracy	0.005mm
繰り返し位置決め精度 Repeated positioning accuracy	±0.003mm

NC装置機能 NC unit function

FANUC Oi-MF Plus

標準仕様

同時最大制御軸数4軸、制御軸数拡張、円筒補間、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラムデータ入力、カスタムマクロ、インチ/メートル切換、スケールリング、座標回転、ワーク座標系、ワーク座標系組数追加48組、外部データ入力、スマートリジッドタッピング、プログラム記憶容量2Mbyte、登録プログラム個数1,000個、拡張プログラム編集、工具補正個数400個、バックグラウンド編集、稼働時間・部品数表示、絶対位置検出、10.4"カラーLCD

Standard function

Controlled axes 4, Controlled axis expansion, Cylindrical interpolation, Helical interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro, Inch/metric conversion, Scaling, Workpiece coordinate system rotation, Workpiece coordinate system, External data input, Smart rigid tapping, Part program storage size 2Mbyte, Number of registerable programs 1000, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Background editing, Run hour and parts count display, Absolute position detection, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

高品位加工機能(A輪郭制御II、加加速度制御、スムーストレランス制御、加工条件選択を含む)、ファストデータサーバ、工具管理機能64組、240組、1000組

Option function

High quality machining function (Include AI contouring II, Jerk control, Smooth tolerance control, Machining condition select.)
Fast data server, Tool pair for tool management function : 64,240,1000

外部入出力機能

標準 : メモリカード、USBメモリ
オプション : イーサネット、RS232C

I/O FUNCTION

Standard : Memory Card, USB Memory Option : Ethernet, RS232C

*本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。輸出入や用途により、同法に基づく許可が必要になります。
*改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもございます。
写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note : The specifications are subject to change without notice.
Machine in photo may not be exactly same as actual products.

株式会社 **メクトロン** (製造・販売)

URL : <http://mectron-inc.com>

メクトロンの会社概要・製品の詳細など、詳しくはコチラ →
E-mail : mectron@mectron-inc.com



本社・工場 〒386-0503 長野県上田市下武石1240
東京事務所 〒336-0026 埼玉県さいたま市南区辻2-2-17
東北営業所 〒989-0248 宮城県白石市南町2-1-45
名古屋営業所 〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田652-4
浜松営業所 〒433-8122 静岡県浜松市中区上島6-25-22 三興ビルB
大阪営業所 〒581-0811 大阪府八尾市新家町3-2-1
広州丸三自動機械貿易有限公司 廣州市荔湾区芳村大道西619-621号 豊順大廈(俊豪賓館)第9層1906室

TEL:0268-85-2345(代) FAX:0268-85-2347
TEL:048-839-1141(代) FAX:048-839-1651
TEL:0224-29-3663 FAX:0224-29-3664
TEL:0568-73-0477 FAX:0568-73-0471
TEL:053-488-7282 FAX:053-488-7283
TEL:072-943-3182 FAX:072-943-3183
TEL:86-20-8168-0871 FAX:86-20-8165-0330

MECTRON INC. HEAD OFFICE & FACTORY:
1240, Shimotakeshi, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN

TEL : 0268-85-2345 FAX : 0268-85-2347

MECTRON INC. TOKYO OFFICE :
2-2-17, Tsuji, Minami-ku, Saitama-shi, Saitama-ken, 336-0026, JAPAN

TEL : 048-839-1141 FAX : 048-839-1651

MECTRON MARUSAN CO.,LTD. :
Room1906, 9th Floor (JunHao Hotel) FengShun Building, No.619-621,
FangCun Da Dao Xi, Li Wan District, GuangZhou, G.D. CHINA

TEL : 86-20-8168-0871 FAX : 86-20-8165-0330

MECTRON PHILIPPINES, INC. :
Lot2 C, Antonio Luna Street, Lima Technology Center
Lipa city, Batangas, PHILIPPINES.

TEL : 63-43-455-8389