

立形コンパクトマシニングセンタ

COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER

MTV-T452w

ダブルアームATCでツール25本
BBT40 立形コンパクトマシニングセンタ

BBT40 Compact Machine with ATC unit for 25 tools



機械写真には、オプション部品が含まれています。
Machine shown in photo includes options.

- 最新鋭NCを搭載した高速・高性能マシンMTV-T451をさらに高剛性化と主軸モータのトルクアップを施し、立形コンパクトマシニングセンタとして新登場。
- 設置面積は、巾1,550×奥行 2,075 の節約スペースです。
- スピンドル径をサイズアップし(φ65)駆動モータも高出力モータ(11/7.5/5.5kW)を搭載して強力切削を実現しました。
- ATC装置は、ダブルアーム方式の採用により、ツール数を25本まで可能。複雑な加工ワークにも対応し易くなりました。未使用ツールは、ツールポットに収納されシャンクに切屑が付着する心配もありません。
- NC装置は、FANUC Oi-MD。
- High performance machine "MTV-T451" has been improved in rigidity by using bigger casting machine frame. Now we introduce as new compact vertical machining center
- Required floor space is only 1550 x 2075mm.
- Bigger spindle dia.(65mm) and bigger spindle motor (11/7.5/5.5 kw) realize heavy cut machining.
- Double arm ATC system is equipped. The tool storage number is 25 tools. It allows to machine for complicated shape parts. Unused tool is stored in the tool pot area which prevent entrance chips into the tool shank area to avoid machining accuracy problem.
- NC unit FANUC Oi-MD



ダブルアーム・ツールポット

特長 FEATURES

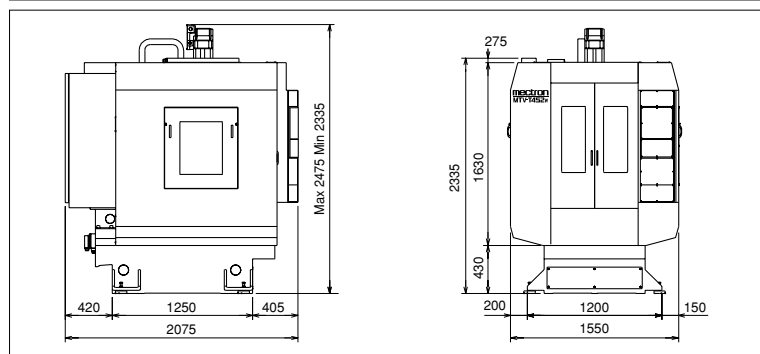
MTV-T452w

高速主軸	HIGH SPEED SPINDLE	10,000 min ⁻¹
高速ATC	HIGH SPEED ATC	1.2 sec (Tool to Tool)
高速早送り(全軸)	HIGH SPEED TRAVEL	48,000 mm/min

機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 ITEMS		MTV-T452w	
テーブル Table	作業面の大きさ (W×L) Table size (W×L)	ベーステーブル Base table	500×380 mm 12キー溝クロス cross key ways
		サブテーブル Sub table	610×380 mm 14T溝4本 4 T-slots
	最大積載質量 Max. Load Capacity	200 kg	
移動量 Slide Travel	X軸(左右方向)移動量 Longitudinal Travel (X-Axis)	500 mm	
	Y軸(前後方向)移動量 Cross Travel (Y-Axis)	380 mm	
	Z軸(主軸頭上下方向)移動量 Vertical Travel (Z-Axis)	470 mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Height of Spindle Nose from Table	250~720 mm	
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed	10,000 min ⁻¹	
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping	5,000 min ⁻¹	
	主軸テーパ穴 Spindle Nose	NT No.40	
	主軸モーター Spindle Motor	11/7.5/5.5 kW	
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X, Y, Z-Axis	48 m/min
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャンク形式 Shank of Tool Holders	MAS BT40+P40T II	
	工具交換方式 Tool Change System	ダブルアーム方式 Double arm system	
	工具収納本数 No. of Tool Pot	25	
	工具最大径×長さ Max. Tool Diameter × Tool Length	φ80×250 mm	
	工具最大質量(1本) Max. Tool Weight (per 1 Tool)	3.0 kg(総重量40 kg)	
	工具交換時間 Tool Change Time	Tool to Tool	1.2 sec
Chip to Chip		2.7 sec	
機械の大きさ(巾、奥行き、発送時高さ) Size of Machine (Width, Depth, Height)		1,550×2,075×2,335mm	
機械質量 Machine weight		2,800kg	
投入電源電圧 Power capacity required		AC200/220 三相	
NC装置 NC unit		FANUC Oi-MD	

機械姿図 EXTERNAL VIEW MTV-T452w



オプション OPTION

主軸エアブロー、サブテーブル、マシンライト、シグナルタワー、自動ドア、集中給油装置、刃具破損検出、クーラント装置、チップコンベア、スピンドルスルークーラント、ローダアンローダシステム、CNC回転テーブル

Spindle through air-blow, Sub table, Machine light, Signal tower, Auto.door, Slide lubricating system, Tool breakage detector, Coolant Unit, Chip conveyor, Spindle through coolant, Loader unloader system, CNC Rotary table

加工能力 MACHINING CAPABILITY

FANUC Oi-MD

加工内容 Content of machining	材質 material	ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling		φ42F0.2	φ38F0.15	φ32F0.15
タッピング Tapping		M39×2	M33×3	M27×2

NC装置機能 NC UNIT FUNCTION

FANUC Oi-MD

標準仕様

同時最大制御軸数4軸、制御軸数拡張5軸、円筒補間、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロB、インチメトリック切換、スケーリング、座標回転、ワーク座標系、ワーク座標系組数追加48組、外部データ入力、リジッドタッピング、テープ記憶長512Kb(1280m)、登録プログラム個数400個、拡張テープ編集、工具補正個数400個、バックグラウンド編集、稼働時間部品数表示、絶対位置検出X,Y,Z軸、10.4"カラーLCD

Standard function

Controlled axes 4, controlled axis 5-axis expansion, Cylindrical interpolation, Helical interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro B, Inch/metric conversion, Scaling, Workpiece coordinate system rotation, Work coordinate system, 48 sets of addition of the work coordinate system, External data input, Rigid tapping, Part program storage length 512Kbyte(1280m), Number of registerable programs 400, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Background editing, Run Hour and part count display, Absolute position detection X,Y,Z axis, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

AI輪郭制御II、ナノスムージング加加速制御、工具管理機能64組、240組、1000組、ファストデータサーバ

Option function

AI contouring control II, Nano-smoothing Jerk, Tool management function 64, 240, 1000, First data server

外部入出力機能

標準: RS232C、メモリーカード、USBメモリー
オプション: イーサネット

I/O FUNCTION

Standard: RS232C, Memory Card, USB Memory Option: Ethernet

*本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。

輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。

*改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもあります。

写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice.

Machine in photo may not be exactly same as actual products.

株式会社 **メクトロン** (製造・販売)URL: <http://www.mectron-inc.com> Mail: tokyo@mectron-inc.com

東京事務所 〒336-0026 埼玉県さいたま市南区辻2-2-17

TEL:048-839-1141(代)

FAX:048-839-1651

東北営業所 〒989-0248 宮城県白石市南町2-1-45

TEL:0224-29-3663

FAX:0224-29-3664

北信越営業所 〒386-0503 長野県上田市下武石1240

TEL:0268-85-2345(代)

FAX:0268-85-2347

名古屋営業所 〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田652-4

TEL:0568-73-0477

FAX:0568-73-0471

浜松営業所 〒433-8119 静岡県浜松市中区高丘北3-7-17

TEL:053-438-5833

FAX:053-489-3076

大阪営業所 〒577-0827 大阪府東大阪市衣摺2-3-2

TEL:06-6724-2316

FAX:06-6724-2318

広州丸三自動機械貿易有限公司 廣州市荔湾区芳村大道西619-621号豊順大厦(俊豪賓館)第9層1906室

TEL:010-86-20-8168-0871

FAX:010-86-20-8165-0330

MECTRON INC. TOKYO OFFICE:

2-2-17, Tsuji, Mirami-ku, Saitama-shi, Saitama-ken, 336-0026, JAPAN

TEL: 048-839-1141 FAX: 048-839-1651

MECTRON INC. FACTORY & NAGANO OFFICE:

1240, Shimotakeshi, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN

TEL: 0268-85-2345 FAX: 0268-85-2347

MECTRON MARUSAN CO.,LTD:

Room1906, 9th Floor (JunHao Hotel) FengShun Building,

No.619-621, FangCun Da Dao Xi, Li Wan District, GuangZhou, G.D. CHINA

TEL: 010-86-20-8168-0871 FAX: 010-86-20-8165-0330

MECTRON PHILIPPINES, INC.:

25 Kapiligan Street Dona Imelda, Quezon City PHILIPPINES

TEL: 63-2716-1310 FAX: 63-2716-1012